

湖南铸造

HuNan Foundry Journal

2022 年第 5 期 总第 29 期

内部刊物 免费交流



主办单位：湖南省铸造协会

顾问：付冬文 高文理

编辑：邹正权

校稿：颜艺

审核：杨利春

出版日期：2022 年 10 月

本期刊为行业内刊, 欢迎广大行业读者多提出宝贵意见和建议, 也欢迎您踊跃

投稿(行业资讯、技术分享、企业新闻等)!

联系电话：0731-84406521

邮 箱：huzx6521@163.com

目 录

CONTENTS

- 党建专栏 •
 - 一、习近平同志在中国共产党第二十次全国代表大会上的报告摘登…………… 1
 - 二、省铸协参加省工信厅党委党建工作暨社会组织党支部书记培训…………… 6
- 协会动态 •
 - 三、共促行业发展—2022 年上半年湖南铸造行业经济运行调度会圆满召开…………… 8
 - 四、走实走深 切实提升协会服务—省铸协于益阳调研会员企业…………… 10
 - 五、协会四项团体标准顺利通过入库审查…………… 12
 - 六、湖南省科技成果与技术市场协会莅临我会交流学习…………… 13
- 政策法规 •
 - 七、原材料工业“三品”实施方案…………… 13
- 公示公告 •
 - 八、工信部公示第四批专精特新“小巨人”企业名单…………… 18
 - 九、关于 2022 年度湖南省省级企业技术中心(第 27 批)拟认定名单的公示…………… 19
 - 十、关于制造业中小微企业继续延缓缴纳部分税费有关事项的公告…………… 19
- 行业发展情况 •
 - 十一、宏观数据…………… 21
 - 十二、铸造相关产业发展动态…………… 21
 - 十三、下游行业数据分析…………… 22
 - 十四、原材料价格指数分析…………… 24
- 新会企介绍 •
 - 十五、伟源科技有限公司…………… 25
 - 十六、益阳市红星机械设备有限公司…………… 26
- 会员资讯 •
 - 十七、大国工匠高凤林—走进九方装备…………… 26
- 技术园地 •
 - 十八、防止铸件缩孔工艺研究…………… 27

习近平同志在中国共产党第二十次全国代表大会上的 报告摘登

高举中国特色社会主义伟大旗帜
为全面建设社会主义现代化国家而团结奋斗

一、新时代十年的伟大变革具有里程碑意义

习近平同志在二十大报告中阐述了过去五年的工作和新时代十年的伟大变革。他指出，新时代十年的伟大变革，在党史、新中国史、改革开放史、社会主义发展史、中华民族发展史上具有里程碑意义。

习近平说，中国共产党第二十次全国代表大会，是在全党全国各族人民迈上全面建设社会主义现代化国家新征程、向第二个百年奋斗目标进军的关键时刻召开的一次十分重要的大会。

大会的主题是：**高举中国特色社会主义伟大旗帜，全面贯彻新时代中国特色社会主义思想，弘扬伟大建党精神，自信自强、守正创新，踔厉奋发、勇毅前行，为全面建设社会主义现代化国家、全面推进中华民族伟大复兴而团结奋斗。**

在回顾五年的工作时，习近平说，十九大以来的五年，是极不寻常、极不平凡的五年。五年来，我们党团结带领人民，攻克了许多长期没有解决的难题，办成了许多事关长远的大事要事，推动党和国家事业取得举世瞩目的重大成就。

习近平说，十八大召开至今已经十年了。十年来，我们经历了对党和人民事业具有重大现实意义和深远历史意义的三件大事：一是迎来中国共产党成立一百周年，二是中国特色社会主义进入新时代，三是完成脱贫攻

坚、全面建成小康社会的历史任务，实现第一个百年奋斗目标。这是中国共产党和中国人民团结奋斗赢得的历史性胜利，是彪炳中华民族发展史册的历史性胜利，也是对世界具有深远影响的历史性胜利。

习近平在报告中指出，十年来，我们采取一系列战略性举措，推进一系列变革性实践，实现一系列突破性进展，取得一系列标志性成果，经受住了来自政治、经济、意识形态、自然界等方面的风险挑战考验，党和国家事业取得历史性成就、发生历史性变革，推动我国迈上全面建设社会主义现代化国家新征程。

习近平强调，**新时代的伟大成就是党和人民一道拼出来、干出来、奋斗出来的！**科学社会主义在二十一世纪的中国焕发出新的蓬勃生机，中国式现代化为人类实现现代化提供了新的选择，中国共产党和中国人民为解决人类面临的共同问题提供更多更好的中国智慧、中国方案、中国力量，为人类和平与发展崇高事业作出新的更大的贡献！

二、开辟马克思主义中国化时代化新境界

习近平在二十大报告中强调，不断谱写马克思主义中国化时代化新篇章，是当代中国共产党人的庄严历史责任。他说，**实践告诉我们，中国共产党为什么能，中国特色社会主义为什么好，归根到底是马克思主义行，是中国化时代化的马克思主义行。**拥有马克

思主义科学理论指导是我们党坚定信仰信念、把握历史主动的根本所在。坚持和发展马克思主义，必须同中国具体实际相结合；坚持和发展马克思主义，必须同中华优秀传统文化相结合。

不断谱写马克思主义中国化时代化新篇章，是当代中国共产党人的庄严历史责任。继续推进实践基础上的理论创新，首先要把握好新时代中国特色社会主义思想的世界观和方法论，坚持好、运用好贯穿其中的立场观点方法。必须坚持人民至上；必须坚持自信自立；必须坚持守正创新；必须坚持问题导向；必须坚持系统观念；必须坚持胸怀天下。

三、新时代新征程中国共产党的使命任务

习近平在二十大报告中强调，从现在起，中国共产党的中心任务就是团结带领全国各族人民全面建成社会主义现代化强国、实现第二个百年奋斗目标，以中国式现代化全面推进中华民族伟大复兴。

习近平在报告中指出，在新中国成立特别是改革开放以来长期探索和实践基础上，经过十八大以来在理论和实践上的创新突破，我们党成功推进和拓展了中国式现代化。

中国式现代化，是中国共产党领导的社会主义现代化，既有各国现代化的共同特征，更有基于自己国情的中国特色。中国式现代化是人口规模巨大的现代化；中国式现代化是全体人民共同富裕的现代化；中国式现代化是物质文明和精神文明相协调的现代化；中国式现代化是人与自然和谐共生的现代化；中国式现代化是走和平发展道路的现代化。

习近平指出，中国式现代化的本质要求是：坚持中国共产党领导，坚持中国特色社

会主义，实现高质量发展，发展全过程人民民主，丰富人民精神世界，实现全体人民共同富裕，促进人与自然和谐共生，推动构建人类命运共同体，创造人类文明新形态。

全面建成社会主义现代化强国，总的战略安排是分两步走：从二〇二〇年到二〇三五年基本实现社会主义现代化；从二〇三五年到本世纪中叶把我国建成富强民主文明和谐美丽的社会主义现代化强国。

习近平在报告中指出，到二〇三五年，我国发展的总体目标是：经济实力、科技实力、综合国力大幅跃升，人均国内生产总值迈上新的大台阶，达到中等发达国家水平；实现高水平科技自立自强，进入创新型国家前列；建成现代化经济体系，形成新发展格局，基本实现新型工业化、信息化、城镇化、农业现代化；基本实现国家治理体系和治理能力现代化，全过程人民民主制度更加健全，基本建成法治国家、法治政府、法治社会；建成教育强国、科技强国、人才强国、文化强国、体育强国、健康中国，国家文化软实力显著增强；人民生活更加幸福美好，居民人均可支配收入再上新台阶，中等收入群体比重明显提高，基本公共服务实现均等化，农村基本具备现代生活条件，社会保持长期稳定，人的全面发展、全体人民共同富裕取得更为明显的实质性进展；广泛形成绿色生产生活方式，碳排放达峰后稳中有降，生态环境根本好转，美丽中国目标基本实现；国家安全体系和能力全面加强，基本实现国防和军队现代化。

未来五年是全面建设社会主义现代化国家开局起步的关键时期。习近平在报告中指

出，前进道路上，必须牢牢把握以下重大原则：坚持和加强党的全面领导；坚持中国特色社会主义道路；坚持以人民为中心的发展思想；坚持深化改革开放；坚持发扬斗争精神。

四、加快构建新发展格局，着力推动高质量发展

习近平在二十大报告中提出，高质量发展是全面建设社会主义现代化国家的首要任务。发展是党执政兴国的第一要务。必须完整、准确、全面贯彻新发展理念，坚持社会主义市场经济改革方向，坚持高水平对外开放，加快构建以国内大循环为主体、国内国际双循环相互促进的新发展格局。习近平强调，要坚持推动高质量发展为主题：一是构建高水平社会主义市场经济体制；二是建设现代化产业体系，坚持把发展经济的着力点放在实体经济上；三是全面推进乡村振兴；四是促进区域协调发展；五是推进高水平对外开放。

五、实施科教兴国战略，强化现代化建设人才支撑

习近平在二十大报告中提出，坚持科技是第一生产力、人才是第一资源、创新是第一动力，深入实施科教兴国战略、人才强国战略、创新驱动发展战略，开辟发展新领域新赛道，不断塑造发展新动能新优势。要坚持教育优先发展、科技自立自强、人才引领驱动，加快建设教育强国、科技强国、人才强国，坚持为党育人、为国育才，全面提高人才自主培养质量，着力造就拔尖创新人才，聚天下英才而用之。

六、发展全过程人民民主，保障人民当家作主

习近平在二十大报告中提出，全过程人民民主是社会主义民主政治的本质属性，是最广泛、最真实、最管用的民主。必须坚定不移走中国特色社会主义政治发展道路，坚持党的领导、人民当家作主、依法治国有机统一。习近平强调，要健全人民当家作主制度体系，扩大人民有序政治参与，保证人民依法实行民主选举、民主协商、民主决策、民主管理、民主监督，发挥人民群众积极性、主动性、创造性，巩固和发展生动活泼、安定团结的政治局面。一要加强人民当家作主制度保障。二要全面发展协商民主。三要积极发展基层民主；四要巩固和发展最广泛的爱国统一战线。

七、坚持全面依法治国，推进法治中国建设

习近平在二十大报告中强调，坚持全面依法治国，推进法治中国建设。要坚持走中国特色社会主义法治道路，建设中国特色社会主义法治体系、建设社会主义法治国家，围绕保障和促进社会公平正义，坚持依法治国、依法执政、依法行政共同推进，坚持法治国家、法治政府、法治社会一体建设，全面推进科学立法、严格执法、公正司法、全民守法，全面推进国家各方面工作法治化。一是完善以宪法为核心的中国特色社会主义法律体系；二是扎实推进依法行政；三是严格公正司法；四是加快建设法治社会。

八、推进文化自信自强，铸就社会主义文化新辉煌

习近平在二十大报告中提出，推进文化自信自强，铸就社会主义文化新辉煌。习近平指出，全面建设社会主义现代化国家，必须坚持中国特色社会主义文化发展道路；要

坚持马克思主义在意识形态领域指导地位的根本制度；坚持为人民服务、为社会主义服务；坚持百花齐放、百家争鸣；坚持创造性转化、创新性发展，以社会主义核心价值观为引领，发展社会主义先进文化，弘扬革命文化，传承中华优秀传统文化，满足人民日益增长的精神文化需求，巩固全党全国各族人民团结奋斗的共同思想基础，不断提升国家文化软实力和中华文化影响力。一要建设具有强大凝聚力和引领力的社会主义意识形态；二要广泛践行社会主义核心价值观；三要提高全社会文明程度；四要繁荣发展文化事业和文化产业；五是增强中华文明传播力影响力。

九、增进民生福祉，提高人民生活品质

习近平在二十大报告中提出，增进民生福祉，提高人民生活品质。江山就是人民，人民就是江山。中国共产党领导人民打江山、守江山，守的是人民的心。治国有常，利民为本。为民造福是立党为公、执政为民的本质要求。必须坚持在发展中保障和改善民生，鼓励共同奋斗创造美好生活，不断实现人民对美好生活的向往。我们要实现好、维护好、发展好最广大人民根本利益，紧紧抓住人民最关心最直接最现实的利益问题，坚持尽力而为、量力而行，深入群众、深入基层，采取更多惠民生、暖民心举措，着力解决好人民群众急难愁盼问题，健全基本公共服务体系，提高公共服务水平，增强均衡性和可及性，扎实推进共同富裕。一是完善分配制度；二是实施就业优先战略；三是健全社会保障体系；四是推进健康中国建设。

十、推动绿色发展，促进人与自然和谐共生

习近平在二十大报告中提出，推动绿色发展，促进人与自然和谐共生。习近平指出，大自然是人类赖以生存发展的基本条件。尊重自然、顺应自然、保护自然，是全面建设社会主义现代化国家的内在要求。必须牢固树立和践行绿水青山就是金山银山的理念，站在人与自然和谐共生的高度谋划发展。一是加快发展方式绿色转型；二是深入推进污染防治；三是提升生态系统多样性、稳定性、持续性；四是积极稳妥推进碳达峰碳中和。

十一、推进国家安全体系和能力现代化，坚决维护国家安全和社会稳定

习近平在二十大报告中强调，推进国家安全体系和能力现代化，坚决维护国家安全和社会稳定。习近平指出，国家安全是民族复兴的根基，社会稳定是国家强盛的前提。必须坚定不移贯彻总体国家安全观，把维护国家安全贯穿党和国家工作各方面全过程，确保国家安全和社会稳定。一是要健全国家安全体系；二是增强维护国家安全能力；三是提高公共安全治理水平；四是完善社会治理体系。

十二、实现建军一百年奋斗目标，开创国防和军队现代化新局面

习近平在二十大报告中提出，实现建军一百年奋斗目标，开创国防和军队现代化新局面。习近平在报告中指出，如期实现建军一百年奋斗目标，加快把人民军队建成世界一流军队，是全面建设社会主义现代化国家的战略要求。习近平在报告中强调，全面加强人民军队党的建设，确保枪杆子永远听党指挥；全面加强练兵备战，提高人民军队打

赢能力；全面加强军事治理，巩固拓展国防和军队改革成果，完善军事力量结构编成，体系优化军事政策制度；巩固提高一体化国家战略体系和能力。习近平在报告中表示，人民军队始终是党和人民完全可以信赖的英雄军队，有信心、有能力维护国家主权、统一和领土完整，有信心、有能力为实现中华民族伟大复兴提供战略支撑，有信心、有能力为世界和平与发展作出更大贡献。

十三、坚持和完善“一国两制”，推进祖国统一

习近平在二十大报告中强调，坚持和完善“一国两制”，推进祖国统一。“一国两制”是中国特色社会主义的伟大创举，是香港、澳门回归后保持长期繁荣稳定的最佳制度安排，必须长期坚持。解决台湾问题、实现祖国完全统一，是党矢志不渝的历史任务，是全体中华儿女的共同愿望，是实现中华民族伟大复兴的必然要求。台湾是中国的台湾。解决台湾问题是中国人自己的事，要由中国人来决定。我们坚持以最大诚意、尽最大努力争取和平统一的前景，但决不承诺放弃使用武力，保留采取一切必要措施的选项，这针对的是外部势力干涉和极少数“台独”分裂分子及其分裂活动，绝非针对广大台湾同胞。国家统一、民族复兴的历史车轮滚滚向前，祖国完全统一一定要实现，也一定能够实现！

十四、促进世界和平与发展，推动构建人类命运共同体

习近平在二十大报告中提出，促进世界和平与发展，推动构建人类命运共同体。中国始终坚持维护世界和平、促进共同发展的外交政策宗旨，致力于推动构建人类命运共

同体；中国坚定奉行独立自主的和平外交政策；坚持在和平共处五项原则基础上同各国发展友好合作；中国坚持对外开放的基本国策；坚定奉行互利共赢的开放战略；中国坚持经济全球化正确方向，中国人民愿同世界人民携手开创人类更加美好的未来。

十五、坚定不移全面从严治党，深入推进新时代党的建设新的伟大工程

习近平在二十大报告中强调，坚定不移全面从严治党，深入推进新时代党的建设新的伟大工程。习近平指出，全面建设社会主义现代化国家、全面推进中华民族伟大复兴，关键在党。我们要落实新时代党的建设总要求，健全全面从严治党体系，全面推进党的自我净化、自我完善、自我革新、自我提高，使我们党坚守初心使命，始终成为中国特色社会主义事业的坚强领导核心。一是坚持和加强党中央集中统一领导；二是坚持不懈用新时代中国特色社会主义思想凝心铸魂；三是完善党的自我革命制度规范体系；四是建设堪当民族复兴重任的高素质干部队伍；五是增强党组织政治功能和组织功能；六是坚持以严的基调强化正风肃纪；七是坚决打赢反腐败斗争攻坚战持久战。

习近平指出，坚持党的全面领导是坚持和发展中国特色社会主义的必由之路，中国特色社会主义是实现中华民族伟大复兴的必由之路，团结奋斗是中国人民创造历史伟业的必由之路，贯彻新发展理念是新时代我国发展壮大的必由之路，全面从严治党是党永葆生机活力、走好新的赶考之路的必由之路。

习近平强调，团结就是力量，团结才能胜利。全面建设社会主义现代化国家，必须

充分发挥亿万人民的创造伟力。全党要坚持全心全意为人民服务的根本宗旨，树牢群众观点，贯彻群众路线，尊重人民首创精神，坚持一切为了人民、一切依靠人民，从群众中来、到群众中去，始终保持同人民群众的血肉联系，始终接受人民批评和监督，始终同人民同呼吸、共命运、心连心，不断巩固全国各族人民大团结，加强海内外中华儿女大团结，形成同心共圆中国梦的强大合力。

习近平指出，青年强，则国家强。当代中国青年生逢其时，施展才干的舞台无比广阔，实现梦想的前景无比光明。全党要把青年工作作为战略性工作来抓，用党的科学理论武装青年，用党的初心使命感召青年，做青年朋友的知心人、青年工作的热心人、青

年群众的引路人。广大青年要坚定不移听党话、跟党走，怀抱梦想又脚踏实地，敢想敢为又善作善成，立志做有理想、敢担当、能吃苦、肯奋斗的新时代好青年，让青春在全面建设社会主义现代化国家的火热实践中绽放绚丽之花。

习近平最后说，党用伟大奋斗创造了百年伟业，也一定能用新的伟大奋斗创造新的伟业。全党全军全国各族人民要紧密团结在党中央周围，牢记空谈误国、实干兴邦，坚定信心、同心同德，埋头苦干、奋勇前进，为全面建设社会主义现代化国家、全面推进中华民族伟大复兴而团结奋斗。

（来源 新华社）

省铸协参加省工信厅党委党建工作会议暨社会组织党支部书记培训

9月13—14日，省工信厅召开行业党委党建工作会议暨社会组织党支部书记培训。省工信厅党组副书记、副厅长、厅行业党委

书记杨亲鹏参加工作会议并作重要讲话，会议由厅一级巡视员宁建业主持。

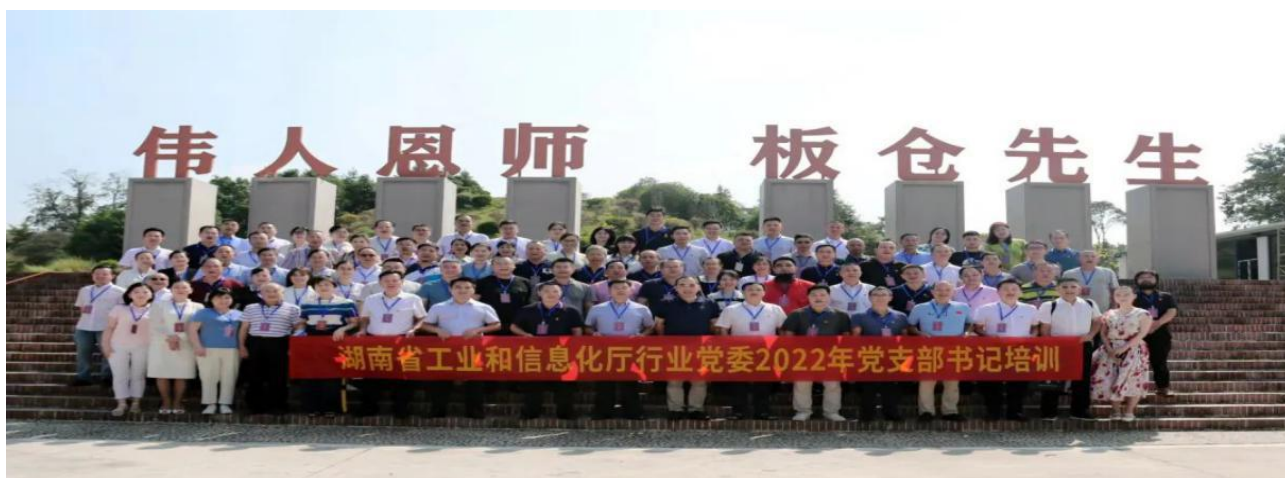


参加党建工作会议的人员主要有厅行业党委委员、厅联系社会组织主要负责人一共近 180 人。湖南省铸造协会党支部书记李向军、副秘书长刘启林参加党建工作会议，并由李向军同志参加社会组织党支部书记培训。

党建会议首先由厅机关党委二级调研员张建军对行业党委相关工作文件精神进行解读，并由厅机关党委副书记周慧佳对湖南省企业和工业经济联合会党支部等 10 家社会

组织党组织授予 2021 年度“湖南省工业和信息化厅社会组织党建标杆”荣誉称号并进行颁奖。

会议指出，2021 年以来，厅行业党委及各行业协会党组织持续加强理论武装，基层基础日益完善，一大批先进典型持续发挥示范引领作用，行业党委党建工作取得了良好成效。但当前也面临着一些困难和矛盾，一些问题不容忽视，要切实加以改进。



会议强调，行业协会是促进社会经济发展的重要力量，要从国家战略发展角度深刻认识行业协会的重大意义，为促进行业协会全面发展。应要从以下三个方面做好党建工作：一是要坚持党建引领，以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，强化党的政治纪律和政治规矩，不断增强党支部的核心能力，确保自身建设和发展始终沿着正确的方向前进；二是要进一步规范管理，锤炼严实作风，把全面从严要求贯彻到协会运作各方面，提升治理能力和专业化能力；三是要进一步提高履职尽责能力，准确把握行业协会职能定位，科学设立章程，做到“脱钩不脱管”，坚决制止行业乱象，规范竞争秩序，积极参与行业标准制定，提高检验检测水平，严把产品质量关，引领行业健康发展，为推

动全省工业经济高质量发展、打造国家重要先进制造业高地做出贡献。

14 日，2022 年社会组织党支部书记培训在开慧镇板仓书院举行，协会党支部书记李向军参加此次培训。省委两新工委办公室副主任郑静讲授《着力提高新时代两新领域党支部建设质量》，从把握重要性、艰巨性、系统性、使命性等方面深刻阐释全面加强两新领域党建工作必要性。省民政厅社会组织管理局一级主任科员李诗林专题辅导《行业协会商会规范管理解读》，对协会内部管理经常遇到的问题进行解答，具有很强的针对性、操作性。中共长沙县委党校教授李阳岳以《在更高层次的团结统一中奋勇前进》系统解读十九届六中全会精神，推动十九届六中全会精神入脑入心、走深走实。湖南晓光

模具有限公司党委书记杜俊鸿从如何当好宣传员、联络员、代言人、服务员讲述怎样当好社会组织党支部书记，引发参训人员共鸣。

培训期间，全体参训人员还瞻仰了任弼时故居，近距离感受革命前辈的骆驼精神。



协会党支部将深刻领会贯彻党中央的各项要求，加强党的领导党的建设，弘扬党的精神，坚持以党建工作为核心，服务会员，

服务行业，服务政府，服务社会，为推进我省铸造行业转型升级，实现高质量发展做出新的更大贡献。（来源 协会党支部）

协会动态

共促行业发展—2022 年上半年湖南铸造行业经济运行调度会圆满召开



9月16日下午，2022年上半年湖南铸造行业经济运行调度座谈会在长沙金源阳光酒店顺利召开。本次会议共有40家铸造企业近50位企业主要负责人参加，会议由原湖南省机械行业管理办公室一级调研员杨利春主持。

座谈会上，杨利春同志首先分析研判了上半年全省铸造行业经济运行情况，并安排部署协会下半年的行业工作举措。他指出：上半年受不可控多方因素影响，行业经济整体出现低迷情况面对复杂局面，但是随着稳经济一揽子政策措施加快落地生效，二季度经济顶住压力已实现正增长，工业生产有所

企稳回升，铸造行业下半年形势有望恢复正增长。随后，协会秘书处颜艺向所有铸造企业汇报了《2022年上半年湖南省铸造行业经济运行情况》。

座谈中，湖南昌达新材、湖南紫荆福利铸业、嘉禾宏盛制造、湖南兴隆铸造、湖南金龙智造、湘瑞重工、株洲三龙、湖南机油泵、金沙重机等17家企业负责人一一分享了本企业上半年的生产经营情况，并提出在生产经营过程中存在的难点困点，大家各抒己见，交流分享，收获颇丰。



最后，会上特意安排了协会专家委专家、湖南省机油泵股份有限公司副总工程师聂建隆为大家分享了《公司在灰铸铁生产过程中各环节的质量控制》，机油泵是目前省内唯一一家实现数字化绿色工厂的上市铸造企业，公司在质量控制、流程把控的严谨性值得所有企业学习，通过分享也希望所有参

会企业能够找出自身差距，对之后本企业的发展规划能有所启发。

后续省铸协将继续加强运行监测和分析，积极发挥企业与政府的桥梁和纽带作用，对企业反映的问题归纳汇总，及时反映企业诉求，与会员企业共同努力，共促行业健康发展。
(来源 协会信息部)

走实走深 切实提升协会服务——省铸协于益阳调研会员企业



为深入了解企业发展需求，充分发挥协会桥梁纽带作用，提高协会服务质量，9月26日下午，湖南省铸造协会秘书处一行四人陪同原机械行业管理办公室一级调研员杨利春、协会会长付冬文、党支部书记李向军来

到秘书长单位益阳紫荆福利铸业有限公司及新厂湖南紫荆新材料科技有限公司调研走访。协会秘书长、公司董事长李鄂成带领大家参观厂房，详细介绍了新厂项目的建设、公司规划等情况。



湖南紫荆新材料科技有限公司是益阳紫荆福利铸业有限公司全控股子公司，位于省级园区桃江县灰山港产业开发区，是一家专业从事高端装备用铸件材料研发、制造、销售于一体的高新技术企业。公司正在建设年

产2万吨高端装备及高品质轨道交通零部件铸造加工项目（国家发改委战略性新兴产业第二批重点项目、国家增强制造业核心竞争力项目、省重点建设项目），项目占地125亩，目前厂房建设已基本完成，各类高端智

能、先进的工艺设备正在安装，预计年底前正式投产。



李秘书长还介绍到，公司主要专注研究高端装备用铸件产品，并成功应用于轨道交通、军工、核电、海工等高端装备领域。公司目前已获国家级重点小巨人企业等四个国家级项目、拥有高端装备材料省级工程研究中心及省级企业技术中心，获授权专利 22 项，拥有高性能铸钢微合金成分优化设计、多尺度组织控制技术等多项核心技术。公司新产品超临界汽轮机组高温合金铸件的研发已突破“卡脖子”关键技术瓶颈，达国际领先水平，同时，已攻克轮芯、车钩、高铁制动盘等先进轨道交通装备核心零部件用钢生产技术难题。公司现为美国康锐格（CANRIG）海洋石油钻井平台主壳体、连接支架等核心关键零部件的国内唯一供应商。

公司还引进了智能化加配料 HX+LF+VD（VOD）短流程精炼生产线、德

国 HWS 水平自动化智能生产线、丹麦 DISA（迪砂）垂直分型智能化生产线，自动化、智能化水平占据行业领先地位。公司研发中心还拥有多台 PDA-7000 直读光谱仪、美国力可氢氧氮分析仪、美国磁通磁粉探伤仪、德国蔡司三等标测量议、X 光探伤检测仪等 80 余台套高端检测设备。



益阳紫荆福利铸业有限公司作为秘书长单位，始终坚守自身的行业责任，发挥着行业引领作用。同时，李秘书长也时刻为湖南的铸造行业的发展献计献策、事事考虑全局，为协会的发展建设做出了巨大贡献。

参观完毕后，协会领导班子一行召开座谈会，对协会下半年的工作规划作出布局，并对协会的重点工作作出明确指示，希望积极搭建好协会服务平台，同心同德，尽心尽力，有效做好会员服务，为本省铸造行业的发展继续添砖加瓦，贡献力量。

（来源 协会信息部）

协会四项团体标准顺利通过入库审查



9月16日上午，湖南省工业和信息化厅组织召开湖南省绿色设计产品标准（第四批）入库审查会。我会秘书处王富美携湖南紫荆新材料科技有限公司、湖南精量重工科技有限公司、湖南金峰机械科技有限公司等四项团体标准牵头起草单位的有关负责人参加。

现场，专家组分别对本协会立项发布的T/HNZX-006《绿色设计产品评价技术规范 碾米粉碎组合机》、T/HNZX-007《绿色设计产品评价技术规范 工程机械铸件》、T/HNZX-008《绿色设计产品评价技术规范 轨道交通铸件》、T/HNZX-009《绿色设计产品评价技术规范 机床铸件》四项团体标准进行认真、全面审查。四项团体标准牵头起草单位负责人也分别对所参与标准的资源属性、能源属性、环境属性和产品性能等指标进行简要汇报，并介绍标准对企业形象提升的重要性。专家组对标准的编制的各项参数、指标表示认可，并一致同意四项团体标准通过审查。

根据省工信厅发布的《关于采用湖南省绿色设计产品评价标准（第四批）的通知》

（湘工信节能〔2022〕455号）文件，明确由湖南省铸造协会发布的四项团体标准顺利通过入库审查，列入湖南省绿色设计产品评价标准清单。

该四项团体标准的发布，对评价碾米粉碎组合机、工程机械、轨道交通、机床等方面铸件的绿色产品设计、生产具有指导作用，对促进铸件的绿色发展，提升铸件产品的市场竞争力将起到积极的推动作用。

后续，湖南省铸造协会将继续贯彻落实国务院标准化工作改革方案，遵照《湖南省绿色设计产品评价管理办法》，规范铸造行业，强化先进标准的引领作用。同时，加快推进行业绿色设计产品团体标准的制修订工作，希望通过标准化的制定规划社会生产活动，规范市场行为，促进相关产品在技术上的相互协调和配合，建立完善绿色制造标准体系，落实“双碳”政策的目标要求，推动我省铸造行业高质量发展。

同时，也希望更多行业标杆企业能够积极参与标准制定，拉动行业影响力，发挥示范、引导作用。（来源 协会信息部）

湖南省科技成果与技术市场协会莅临我会交流学习

为进一步加强湖南省铸造协会与湖南省科技成果与技术市场协会间的联系，增进双方友谊，发展双方友好合作关系，优势互补，促进两会会员企业经济健康和谐发展，9月23日下午，湖南省科技成果与技术市场协会会员部部长胡海珍一行3人莅临我会交流座谈。我会副秘书长刘启林、总工王富美等工作人员对他们的到来表示热烈欢迎并热情接待。



交流会上，胡部长首先向我会介绍了湖南省科技成果与技术市场协会的基本情况，同时介绍了当前协会正在开展的项目活动，并诚邀我会积极参与。

我会副秘书长刘启林首先对科协一行的到来表示热烈欢迎并介绍了协会的基本情况。之后双方重点就如何更好的开展科技成果评

价服务工作进行了交流，科协作为我省第一批展开科技成果评价服务工作的协会，在如何推进科技成果评价服务工作，结合我会实际情况，给予了许多切实可行的建议和经验。



会上，双方还积极讨论了在如何更好的服务会员单位，如何突破行业协会发展瓶颈，如何精准发挥企业与政府之间的桥梁纽带作用发表了各自的看法。双方相互借鉴、相互探讨、对标找差，力促协会共同实现高质量健康发展。

通过此次面对面的交流，双方协会共同搭建了沟通桥梁，一致认为，缔结友好关系是为了相互学习，加强沟通交流，优势互补，互相促进，整合资源，为会员发展提供新机遇，日后应积极发挥协会间联动作用，实现共赢发展。
(来源 协会信息部)

政策法规

原材料工业“三品”实施方案

工信厅联原〔2022〕24号

原材料工业是实体经济的根基，是产业基础再造的主力军和工业绿色发展的主战场，

是支撑国民经济发展的基础性产业和赢得国际竞争优势的关键领域。当前，我国原材料

工业基本满足了国民经济发展需要和人民群众消费需求，但质量发展基础不够坚实，产品多而不优、优而无名，“货架产品”供给不足，品牌意识不强，产品质量稳定性、一致性与高质量发展要求仍有差距。为贯彻落实《“十四五”原材料工业发展规划》，促进产业发展模式从规模速度型向质量效益型转变，更好满足不同应用领域差异化、定制化需求，支撑制造强国、质量强国建设，特制定本方案。

一、总体要求

（一）指导思想。

坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，全面贯彻党的十九大和十九届历次全会精神，立足新发展阶段，完整、准确、全面贯彻新发展理念，构建新发展格局，坚持以供给侧结构性改革为主线，以提高供给质量为主攻方向，持续优化发展环境，减少低端无效供给，打造科技含量高、质量满意度高、品牌认可度高的产品，推动原材料工业增品种、提品质、创品牌（以下统称“三品”），促进质量变革、效率变革、动力变革，实现质量和效益同步提升。

（二）基本原则。

坚持供给引领，推动供需互促。面向国家重大战略，面向产业链供应链安全稳定，支持企业开发满足市场、关键领域急需的材料。强化上下游产业衔接，促进供给质量提升和需求优化升级 协调共进，推动原材料工业向高水平动态平衡跃升。

坚持市场主导，强化政府引导。充分发挥市场机制和企业主体作用，激发企业开展“三品”工作的内生动力。强化政府引导服

务作用，健全法律法规、政策和标准体系，营造优质优价、公平有序的市场环境。

坚持创新驱动，夯实技术基础。强化创新引领，深化产学研用结合，加快新品种、新工艺、新技术应用。加大对标准、计量、检验检测、试验验证、认证认可等技术基础的支持力度，建立覆盖全产业链、全生命周期的高效协作体系。

坚持标杆示范，带动全面推进。聚焦工程建设、机械装备、电子信息等量大面广的应用领域，培育一批示范性强、可复制可推广的典型案例。强化原材料“三品”协作，提炼试点示范经验，以点带面，带动原材料工业整体质量提升。

（三）主要目标。

到2025年，原材料品种更加丰富、品质更加稳定、品牌更具影响力。高温合金、高性能特种合金、半导体材料、高性能纤维及复合材料等产品和服务对重点领域支撑能力显著增强。标准、计量、认证认可、检验检测等实现更高水平协同发展，质量分级和追溯体系更加完善，制修订500个以上新产品和质量可靠性提升类标准，全面推动关键基础材料全生命周期标准体系建设。培育一批质量过硬、竞争优势明显的中国品牌，产品进入全球中高端供应链，市场环境更加公平有序。

到2035年，原材料品种供给能力和水平、服务质量大幅提升，达到世界先进水平，形成一批质量卓越、优势明显、拥有核心知识产权的企业和产品品牌。

二、主要任务

（一）增品种。

专栏1 原材料品种培优工程

传统材料产品。围绕建筑钢筋、铝材、水泥、涂料、胶粘剂等领域，开展传统材料标准评估，清理整合重复、低效、无效的标准。面向新型基础设施、高端装备、新型城镇化、交通水利等重大工程建设需求，加快建筑钢筋、平板玻璃、陶瓷等传统材料升级换代。

新材料产品。支持鼓励高温合金、航空轻合金材料、超高纯稀土金属及化合物、高性能特种钢、可降解生物材料、特种涂层、光刻胶、靶材、抛光液、光电显示材料、光纤材料、压电晶体材料、工业气体、仿生合成橡胶、人工晶体、高性能功能玻璃、先进陶瓷材料、特种分离膜以及高性能稀土磁性、催化、光功能、储氢材料等关键基础材料研发和产业化。加强石墨烯、超导材料、智能仿生材料、液态金属等前沿新材料的质量性能研发。

绿色低碳产品。支持鼓励高性能保温材料、特殊催化剂及助剂、固碳矿物材料、全固废免烧新型胶凝材料、生物基材料、绿色轮胎等产品研发和产业化。

1.优化传统品种结构。围绕石化化工、钢铁、有色金属、建材等领域优势原材料品种，系统梳理现有标准和产品类型，加快淘汰低端、性能重叠的类似牌号，提升传统产品供给档次和水平。在钢材、铝材、水泥等重点领域完善主干品种体系，推动产品体系化发展。加快钢材、玻璃、陶瓷等传统产品升级换代，不断提升产品性能和品质。大力开拓传统产品新市场、新用途，挖掘绿色建材、铝材等产品消费潜能，不断提升传统产品竞争优势和竞争效率。

2.丰富新材料品种。实施关键基础材料提升行动，完善新材料生产应用平台，优化上下游合作机制，聚焦高性能、功能化、差别化的新材料产品，重点发展高温合金、高性能特种合金、稀土功能材料、生物基和生物医用材料等关键基础材料。实施前沿材料前瞻布局行动，积极培育石墨烯材料、量子材料、智能材料等前沿新材料，进一步提升高端产品有效供给能力，强化对战略性新兴产业和国家重大工程的支撑作用。

3.发展绿色低碳产品。围绕石化化工、钢铁、有色金属、建材等行业，开展节能降碳和绿色转型升级改造，逐步降低原材料产品单位能耗和碳排放量。加强可降解塑料、生物基材料等高品质绿色低碳材料研发和应用，大力发展全氧富氧燃烧、膜分离、直接空气等碳捕捉技术，扩大低碳、零碳产品供给。强化绿色产品评价标准实施，建立重点产品全生命周期碳排放数据库，探索将原材料产品碳足迹指标纳入评价体系。发布绿色低碳方向鼓励推广应用技术和产品目录，加快循环利用、低碳环保等绿色产品研发与应用。加快建设统一的绿色产品标准、认证、标识体系，引导具有生态主导力的龙头企业构建绿色产品供应链体系，创造和拉动绿色消费。

(二) 提品质。

专栏2 原材料品质提升工程

基础材料产品质量提升。推进高性能化工材料、碳纤维及其复合材料、生物基和生物医用材料、先进无机非金属材料、电子功能材料、电子封装与装联材料、电子工艺与辅助材料等设计制造技术研发和质量精确控制技术攻关。运用质量工程技术，缩

短研发、工程化、产业化周期。

重点产品标准体系完善。开展高端钢铁材料、半导体材料、光伏封装材料、天然纤维材料、循环再利用化学纤维材料、碳基材料、硅基材料等关键基础材料和电弧炉炼钢等新工艺标准制定,完善覆盖材料研发、生产、应用、服役全生命周期、全产业链以及消费者关注的标准体系。

公共服务平台建设。持续完善钢铁、有色、建材、稀土等国家新材料测试评价平台运行机制,推进测试评价平台区域中心建设。围绕原材料行业碳达峰、碳中和建设绿色低碳技术验证平台。

4.推进全面质量管理。加强质量管理数字化应用,提升过程控制的智能化水平,支持企业建立满足应用需求的生产过程控制及质量管控体系。建立健全化肥、轮胎、水泥、防水材料、隔热保温材料等全生命周期质量控制机制,制修订一批产品质量追溯基础共性标准,逐步建设相关产品质量追溯机制。推进石化化工、钢铁、有色金属、建材等行业产品质量分级评价体系建设,推动建立质量分级、应用分类的市场化采信机制。支持行业协会及专业机构开展质量标杆活动,遴选一批质量管理创新和质量提升的标杆。支持企业以客户为中心,采用合同管理模式,围绕定制原材料产品、污染治理减排、能源梯次利用、工艺装备运维、物流仓储托管等提供全链条服务。鼓励企业制定完善轮胎、涂料、装饰装修材料等产品使用说明书,提升下游用户使用体验。

5.强化科技创新能力。加强高层次领军人才引进、培养力度和人才梯队建设,整合创新资源,促进科技创新与科技创业紧密结

合,形成一批带动原材料工业发展的新品种、新工艺、新技术。开展原材料质量提升关键共性技术研发和应用验证,提高产品质量稳定性、一致性、适用性水平。围绕重点产业链,强化上下游产业间协同创新和质量管理联动。建立面向原料进料、反应过程、冶炼过程、质量控制等重点环节的实时监控、全流程动态调度和智能处置。支持龙头企业开展原材料工业数据管理能力建设,加强全生命周期质量数据开发利用和交换共享,构建数据驱动的产品研发和生产体系,形成一批专用工业软件。加强原材料领域关键核心技术专利创造和储备,支持开展重点产业链知识产权运营。

6.优化质量技术基础。推动标准供给由政府主导向政府与市场并重转变,满足多层次市场需求和引领质量提升的标准体系。引导企业采用先进团体标准、企业标准主动对产品质量进行规范的自我声明,接受社会监督。加大国际标准和国外先进标准跟踪、评估和转化力度,推动原材料工业标准国际化进程,开展对标达标提升行动,推动企业提升执行标准能力。加强原材料相关产业计量测试中心建设,鼓励企业完善测量管理体系,加强测量设备确认、测量过程控制和标准物质研制,建立企业计量保障体系。加强原材料工业检验检测能力建设,完善国家新材料测试评价等公共服务平台,突破一批基础性、公益性和产业共性技术瓶颈。推动新材料产品、绿色产品认证和技术成熟度综合评价,推进质量符合性、工艺稳定性、服役适用性的全产业链、全生命周期、全域评价示范。

(三) 创品牌。

专栏3 原材料品牌建设工程

企业品牌。支持产业联盟、协会商会、企业等单位，在商标标识、质量标准等方面加强协调，培育一批市场竞争力强、国际知名度高的龙头原材料企业品牌，扶持一批制造业单项冠军和专精特新“小巨人”等企业品牌。

产品品牌。实施中国原材料精品培育行动，建立原材料精品质量标准体系和标识认证制度。开展绿色建材下乡活动。

区域品牌。鼓励云南铝产业、新疆硅产业、陕西镁产业等具有区域特色的原材料产业，打造竞争力强、美誉度高的区域品牌。支持产业联盟、协会商会、企业等共建区域品牌，在商标标识、质量标准等方面加强协调，宣传推介原材料工业产业集群区域品牌形象。

商标品牌。实施商标品牌战略，加强商标品牌指导站建设，培育具有市场竞争力、国际影响力的知名原材料商标品牌。

7.增强品牌培育能力。强化品牌和商标品牌战略，鼓励原材料企业加大品牌建设投入，提高研发、设计、制造、营销、服务等环节综合能力，培育特色鲜明、竞争力强、市场信誉好的商标品牌。加大品牌培育实施指南宣传推广力度，推动原材料企业品牌培育管理体系贯标。建立原材料工业品牌价值评估体系，开展品牌价值评价活动，开展百种原材料产品优质品牌试点示范，遴选百个具有知识产权的产品品牌。支持现有原材料领域国家新型工业化产业示范基地等产业集聚区优化升级，鼓励有条件的园区创建“全国质量品牌提升示范区”，在原材料领域培育 5

个以上世界级先进制造业集群，打造一流石化化工、钢铁、有色金属、建材、新材料产业集群区域品牌。

8.营造品牌良好氛围。支持行业协会编制原材料重点行业品牌发展报告，充分运用多种媒介加强品牌宣传，提升企业和产品品牌社会影响力。推动石化化工、钢铁、有色金属、建材等行业的优势企业“走出去”，加强与国外知名高端制造企业的供应链协作，开展研发设计、生产贸易、计量、标准制定、质量认证、检验检测等全方位合作，打造有国际影响力的中国品牌。支持企业加快跨区域、跨所有制兼并重组，开展国际化运营，鼓励龙头企业积极参与国际重大交流活动，传递品牌理念，不断增强全球用户对中国原材料企业、产品和商标品牌认同。

9.完善品牌服务体系。鼓励企业强化产品研发先期介入、后期服务持续跟踪改进的服务模式，加强售前需求咨询、售中技术交底、售后技术指导，满足用户个性化需求。引导企业整合现有资源，强化运营服务体系建设。扶持一批品牌培育和运营专业服务机构，建立品牌人才培养服务机构，搭建专业品牌创新成果交流服务平台。支持行业协会等中介组织引导强化企业售后服务体系认证，定期对服务体系进行审核，对服务水平做出评价。加大地方商标品牌指导站服务力度，加强原材料工业商标品牌培育帮扶指导。

三、保障措施

(一) 加强组织领导。建立健全政府、企业、协会商会、科研院所协同工作机制，成立由工业和信息化部、国资委、市场监管总局、知识产权局等部门组成的原材料工业“三品”专项工作组。加强“三品”工作与相关规

划、产业政策、财政、金融、人才等政策的衔接和协同。发挥行业协会、商会等中介组织作用，开展国际对标、调查研究、计量、标准化、检测认证、交流合作等工作。强化龙头企业在产业链供应链中引领示范作用，推动上下游产业协同发展。发挥行业智库和第三方机构作用，组织开展政策咨询和效果评估，更好服务企业。

（二）营造良好环境。 引导主流媒体开展宣传报道，利用部门门户网站、政务微博微信等多渠道及时宣传实施效果。定期总结推广制造业单项冠军、专精特新“小巨人”、质量标杆、全国质量品牌提升示范区等品牌建设的经验做法，提高品牌认知度和忠诚度。加强事中事后监管，严厉打击生产销售伪劣产品等违法行为，加大对原材料领域专利侵权行政裁决力度。

（三）强化基础支撑。 不断完善标准、计量、认证认可、检验检测、试验验证、产

业信息、知识产权、成果转化等产业技术基础能力支撑和公共服务平台建设，完善国家新材料平台建设体系。持续推动新产品和质量可靠性提升类标准制修订及推广应用。发展面向原材料工业质量评价和认证的工业互联网平台，实现产品质量云端监测和评价。充分发挥原材料领域相关知识产权保护中心作用，建设新材料领域产业知识产权运营中心，促进专利价值实现。

（四）加大政策支持。 充分利用多种政策支持原材料新品种、新工艺、新技术研发和产业化。发挥国家产融合作平台作用，按照市场化和法治化原则，通过金融服务、股权投资等方式，支持重点企业新产品开发、质量提升和品牌建设。探索将原材料产品科技含量、质量满意度、品牌认可度等指标纳入相关研发和生产企业的经营业绩考核，对于优秀企业给予政策激励，提升原创动力。

（来源 工业和信息化部）

公示公告

工信部公示第四批专精特新“小巨人”企业名单

近日，工业和信息化部完成对第四批专精特新“小巨人”企业培育的审核，对通过审核的企业名单予以公示。其中，湖南 174 家企业入选。

工信部将优质中小企业认定分为创新型中小企业、专精特新中小企业、专精特新“小巨人”企业三个梯度。“专精特新”主要指专业化、精细化、特色化、新颖化。认定标准最高的专精特新“小巨人”企业是优质中

小企业的排头兵，是未来产业链的重要支撑、强链补链的主力军。

此次我省新入选的专精特新“小巨人”企业，分布在装备、电子信息、新能源、新材料等多个产业领域。近年来，在省工信部门的大力培育与推动下，一大批中小企业走上专精特新发展之路。目前全省已培育省级专精特新“小巨人”企业 1977 家，其中，国家专精特新“小巨人”企业 232 家，居中部第一位。

会企单位入选第四批专精特新“小巨人”企业公示名单	
省（区、市）	企业单位
湖南	湖南省山水节能科技股份有限公司



(扫码转至总公示名单)

关于 2022 年度湖南省省级企业技术中心（第 27 批）拟认定名单的公示

根据《湖南省省级企业技术中心认定管理办法》（湘工信科技〔2022〕275号）要求，经企业自愿申报、市州（县）工信部门审查推荐、专家评审，我厅研究确定力合科

技（湖南）股份有限公司等 420 家（其中生产造型 350 家、研发设计型 70 家）企业的技术中心为 2022 年度湖南省省级企业技术中心（第 27 批），现将拟认定名单予以公示。

会企单位入选 2022 年度湖南省省级企业技术中心（第 27 批）拟认定名单	
所在市州	企业单位
长沙市	湖南省山水节能科技股份有限公司
长沙市	湖南精量重工科技有限公司
长沙市	湖南金龙智造科技股份有限公司
益阳市	伟源科技有限公司



(扫码转至总公示名单)
(来源 湖南省工业和信息化厅)

关于制造业中小微企业继续延缓缴纳部分税费有关事项的公告

财政部公告 2022 年第 17 号

为深入贯彻落实党中央、国务院决策部署，进一步支持制造业中小微企业发展，现将制造业中小微企业（含个人独资企业、合伙企业、个体工商户，下同）继续延缓缴纳部分税费政策有关事项公告如下：

一、自 2022 年 9 月 1 日起，按照《国家

税务总局 财政部关于延续实施制造业中小微企业延缓缴纳部分税费有关事项的公告》

（2022 年第 2 号）已享受延缓缴纳税费 50% 的制造业中型企业和延缓缴纳税费 100% 的制造业小微企业，其已缓缴税费的缓缴期限届满后继续延长 4 个月。

二、延缓缴纳的税费包括所属期为 2021 年 11 月、12 月，2022 年 2 月、3 月、4 月、5 月、6 月（按月缴纳）或者 2021 年第四季度，2022 年第一季度、第二季度（按季缴纳）已按规定缓缴的企业所得税、个人所得税、国内增值税、国内消费税及附征的城市维护建设税、教育费附加、地方教育附加，不包括代扣代缴、代收代缴以及向税务机关申请代开发票时缴纳的税费。

三、上述企业 2021 年 11 月和 2022 年 2 月延缓缴纳的税费在 2022 年 9 月 1 日后至本公告发布前已缴纳入库的，可自愿选择申请办理退税（费）并享受延续缓缴政策。

四、本公告规定的缓缴期限届满后，纳税人应依法缴纳相应月份或者季度的税费，符合《中华人民共和国税收征收管理法》及其实施细则规定可以申请延期缴纳税款的，可依法申请办理延期缴纳税款。

五、纳税人不符合本公告规定条件，骗取享受缓缴税费政策的，税务机关将依照《中华人民共和国税收征收管理法》及其实施细则等有关规定严肃处理。

六、本公告自发布之日起施行。

税款所属期(按月)	原申报缴纳月份	缓缴期限	缓缴到期月份
2021 年 11 月	2021 年 12 月	已缓缴 9 个月 再缓缴 4 个月 合计 13 个月	2023 年 1 月
2021 年 12 月	2022 年 1 月	已缓缴 9 个月 再缓缴 4 个月 合计 13 个月	2023 年 2 月

税款所属期(按月)	原申报缴纳月份	缓缴期限	缓缴到期月份
2022 年 2 月	2022 年 3 月	已缓缴 6 个月 再缓缴 4 个月 合计 10 个月	2023 年 1 月
2022 年 3 月	2022 年 4 月	已缓缴 6 个月 再缓缴 4 个月 合计 10 个月	2023 年 2 月
2022 年 4 月	2022 年 5 月	已缓缴 6 个月 再缓缴 4 个月 合计 10 个月	2023 年 3 月
2022 年 5 月	2022 年 6 月	已缓缴 6 个月 再缓缴 4 个月 合计 10 个月	2023 年 4 月
2022 年 6 月	2022 年 7 月	已缓缴 6 个月 再缓缴 4 个月 合计 10 个月	2023 年 5 月

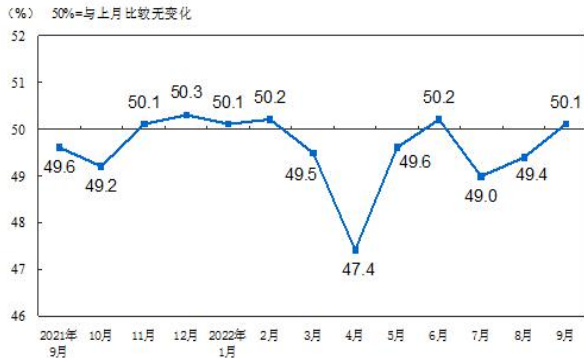
税款所属期(按季)	原申报缴纳月份	缓缴期限	缓缴到期月份
2021 年第四季度	2022 年 1 月	已缓缴 9 个月 再缓缴 4 个月 合计 13 个月	2023 年 2 月
2022 年第一季度	2022 年 4 月	已缓缴 6 个月 再缓缴 4 个月 合计 10 个月	2023 年 2 月
2022 年第二季度	2022 年 7 月	已缓缴 6 个月 再缓缴 4 个月 合计 10 个月	2023 年 5 月

(来源 国家税务总局)

●9月制造业采购经理指数运行情况

9月，制造业采购经理指数（PMI）为50.1%，比上月上升0.7个百分点，升至扩张区间。

图1 制造业PMI指数（经季节调整）



●中国物流与采购联合会：我国连续多年成为全球最大物流市场

从中国物流与采购联合会了解到，从2012年到2021年，我国社会物流总额年均增长超过7%，2021年我国社会物流总额突破300万亿元，已连续多年成为全球最大物流市场。

●发改委：十年来我国退出过剩钢铁产能1.5亿吨以上

近日，国家发展改革委在发布会上表示，十年来，我国深入推进供给侧结构性改革，淘汰落后产能、化解过剩产能，退出过剩钢铁产能1.5亿吨以上、取缔地条钢1.4亿吨；大力发展战略性新兴产业，促进新业态、新

模式蓬勃发展。

●交通运输部：阶段性降低货物港务费收费标准

《交通运输部国家发展改革委关于阶段性降低货物港务费收费标准的通知》提出，2022年10月1日至2022年12月31日，将实行政府定价的货物港务费收费标准降低20%。

●央行：8月末企业贷款平均利率为4.05%

2022年8月末，企业贷款平均利率4.05%，为有统计以来最低值。建立存款利率市场化调整机制，引导长期存款利率下行，稳定银行负债成本，为让利企业提供坚实基础。

●海关总署：8月中国出口板材381万吨

2022年8月，中国出口钢铁板材381万吨，同比增长9.6%；1-8月累计出口3054万吨，同比下降6.0%。8月，中国出口钢铁棒材65万吨，同比增长41.0%；1-8月累计出口495万吨，同比下降21.5%。

●海关总署：民营企业进出口快速增长

海关总署公布，前8个月，民营企业进出口13.68万亿元，增长14.9%，占我国外贸总值的50.1%，比去年同期提升2.1个百分点。其中，出口9.3万亿元，增长20.2%，占出口总值的60%；进口4.38万亿元，增长5%，占进口总值的37.1%。

铸造相关产业发展动态

●中汽协：8月汽车商品出口金额152.2亿美元

据“中汽协会数据”消息，2022年8月，汽车商品进出口总额为226.7亿美元，环比增长4.4%，同比增长20.4%。其中进口金额

74.5亿美元，环比增长4.1%，同比增长5.9%；出口金额152.2亿美元，环比增长4.6%，同比增长29.1%。

●乘联会：9月第三周乘用车市场零售 46.5 万辆

乘联会数据显示，9月19-25日，乘用车市场零售 46.5 万辆，同比增长 25%，环比上周增长 26%，较上月同期增长 7%；乘用车批发 53.2 万辆，同比增长 41%，环比上周增长 24%，较上月同期增长 18%。

●五部门：积极稳妥发展液化天然气动力船舶

工业和信息化部、发展改革委、财政部、生态环境部、交通运输部日前联合发布《关于加快内河船舶绿色智能发展的实施意见》。意见提到，积极稳妥发展液化天然气动力船舶。

●中钢协：9月中旬重点钢企日产粗钢 214.5 万吨，环比增长 2.23%

据中钢协数据显示，2022年9月中旬，重点钢企粗钢日均产量 214.50 万吨，环比增长 2.23%；钢材库存量 1766.10 万吨，比上一旬增加 59.65 万吨，增长 3.50%。

●中国工程机械协会：2022年1-8月船舶工业经济运行下降

1~8月，全国造船完工 2394 万载重吨，同比下降 8.9%。承接新船订单 2805 万载重

吨，同比下降 42.9%。

●统计局：中国钢铁产量稳步发展

2022年8月，中国钢筋产量为 1925.2 万吨，同比下降 5.8%；1-8月累计产量为 15542.6 万吨，同比下降 13.8%。8月，中国中厚宽钢带产量为 1405.8 万吨，同比下降 1.8%；1-8月累计产量为 12528.8 万吨，同比增长 1.3%。

●统计局：前8月全国分省市汽车产量出炉，广东同比增长 32%

9月20日，据国家统计局公布的数据显示，中国8月生产汽车 242.6 万辆，同比增长 39.0%。1-8月累计生产汽车 1735.8 万辆，同比增 6.1%。

●海关总署：8月出口机床 167 万台，同比下降近三成

据中国工程机械工业协会对 11 家推土机制造企业统计，2022年7月销售各类推土机 528 台，同比增长 8.42%；其中出口 400 台，同比增长 36.1%。2022年1-7月，共销售推土机 3893 台，同比下降 13.9%；其中出口 2327 台，同比增长 52.3%。

下游行业数据分析



1.汽车行业数据分析

●9月乘用车市场走势分析

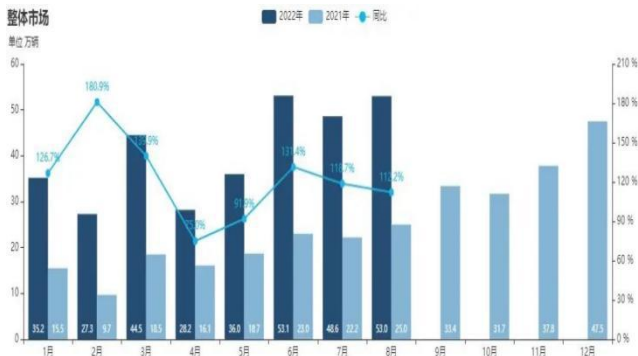
9月1-25日，乘用车市场零售 125.9 万辆，同比去年增长 15%，较上月同期下降 2%。全国乘用车厂商批发 144.3 万辆，同比去年增长 33%，较上月同期增长 12%。

9月车市零售增长有较好的环境基础。8月31日国常会再提“促进汽车等大宗消费”之后，各省纷纷延续补贴，对车市有持续托举作用。成都车展虽然展期时间短，但发布的新车仍将拉动新一轮消费，带来一定增量。“金九银十”已经到来，传统消费旺季，地方政策配合旺季密集出台，生效数量远强于

过去两年同期。汽车作为出行代步，城郊休闲需求显著提升，国庆前换购升级更强动力的燃油车，对拉动燃油车消费有一定促进作用。

●**新能源整体市场趋势分析**

8月，新能源专用车市场销量2.7万辆，同比增长88%。2022年1-8月达到15.1万辆，同比增长78%，增速较强，实现倍增的增速水平。目前看，今年新能源专用车走势将大幅超强于传统轻型车市场。



2022年新能源车逐步脱离补贴独立发展，但新能源公交客车市场压力仍较大。2022年8月的新能源客车销量0.3万辆，同比增速30%，较上月下降18%。2022年1-8月新能源客车的销量2.3万辆，同比增长5%，表现相对较好。虽然新能源客车市场走势总体较弱，疫情打击很大，但这也是暂时的影响。随着蓝天保卫战的持续推进，柴油车的发展面临巨大危机，大中型客车是新能源城市交通的核心，新能源公交车大有优势。城市公交仍是新能源客车核心主力市场。

2. **挖掘机行业数据分析**

●**中国工程机械协会：2022年1-8月机械工业增加值同比增长3.6%**

中国机械工业联合会统计数据显示，1-8月份，规模以上工业增加值同比增长3.6%。8月，规模以上工业增加值同比实际增长4.2%（增加值增速均为扣除价格因素的实际增长率）。从环比看，8月，规模以上工业增加值比上月增长0.32%。

●**海关总署：8月出口机床167万台，同比下降近三成**

海关总署数据显示，8月出口机床167万台，同比下降29.3%，降幅较7月扩大17个百分点。1-8月累计出口机床1506万台，同比下降16.3%。

●**市场报告：9月挖掘机销量18250台，同比下降9%**

经调查和市场研究，2022年9月挖掘机（含出口）销量18250台左右，同比下降9%左右。

3. **内燃机行业数据分析**

8月，内燃机销量环比、同比均下降。具体表现为：8月内燃机销量330.62万台，环比增长-14.67%，同比增长-9.96%（上月0.39%）；1-8月内燃机累计销量2871.40万台，同比增长-12.02%，较上半年降幅（-12.29%）收窄0.27个百分点。



8月，在分柴、汽油大类中，柴油机环比下降，同比及累加仍表现为大幅下降，降幅较上月小幅收窄；汽油机环比、同比下降，累计同比降幅与上月基本相同。

8月，柴油内燃机销售32.45万台（其中：乘用车用1.49万台，商用车用12.23万台，工程机械用5.83万台，农机用9.72万台，船用0.31万台，发电用2.74万台，通用0.13万台），汽油内燃机销量298.10万台。

原材料价格指数分析

1. 原材料简讯

● 市场监管局：大宗商品价格回落，弱势格局短期难改

当前多重因素利多美元，在美元维持强势的预期下，短期大宗商品及商品货币弱势行情或延续，但长期看，当前的下跌只是暂时性的。

● 中钢协：9 月螺纹产量增幅明显

截至 9 月 22 日当周，螺纹产量 309.75 万吨，较上周增加 2.67 万吨，增幅 0.87%；螺纹厂库 225.67 万吨，较上周增加 0.32 万吨，增幅 0.14%；螺纹社库 485.9 万吨，较上周减少 10.37 万吨，降幅 2.09%。

2. 原材料价格走势

● 铁矿石：弱稳运行

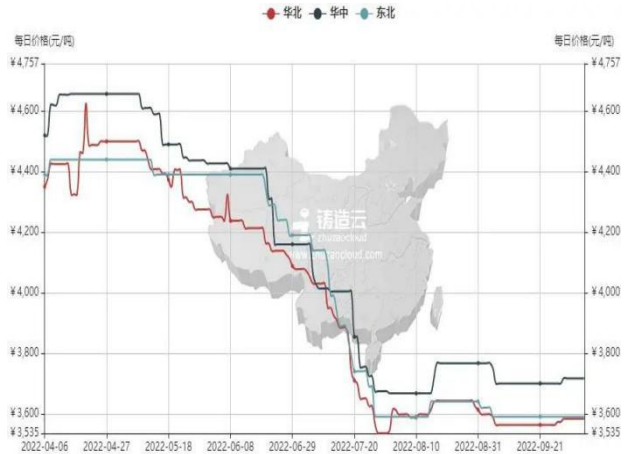
目前矿选企业报价积极性较差，观望心态明显，而贸易商同样操作谨慎，市场交投氛围冷清，预计下周矿价弱稳运行。

● 废钢：窄幅偏强

从成品看，眼下报价处在高位，实际成交能否跟得上还需要观望，而且部分地区已经出现高位成交偏弱的苗头，预计短期废钢仍将稳中窄幅偏强运行。

● 生铁：主稳个调

目前焦炭供需博弈，废钢、矿石略偏强，生铁成本支撑尚可，然生铁刚需有限，且钢厂利润微薄，铁价涨跌两难，预计下周生铁主稳个调。



铸造生铁（Z18）主要市场行情走势

3. 2022 年 10 月钢材价格指数走势预警

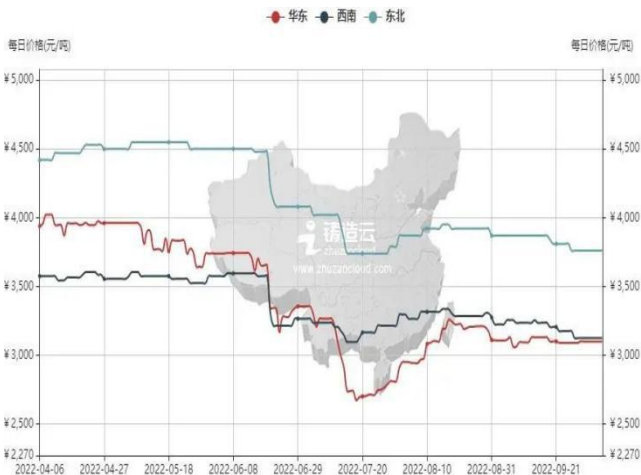
● 供给分析

截至 9 月 23 日，国内主要钢材品种库存总量为 398.76 万吨，较月末下降 9.75 万吨，降幅 2.13%，较去年同期减少 19.45 万吨，降幅 1.84%。其中螺纹、线材、热轧、冷轧、中板库存分别为 91.35 万吨、58.36 万吨、104.34 万吨、59.39 万吨和 42.36 万吨。

进入 10 月，国内钢材市场需求有明显增长趋势，钢材需求将有所回升，钢厂生产趋于恢复，十月原材料价格可能会出现小幅反弹。国内钢材市场面临外部加息潮的持续冲击、供给释放明显回升的压力、旺季需求不及预期的担忧等多方因素影响。预计节后钢价或呈现震荡偏弱的走势。

● 成本分析

9 月，钢铁原料价格涨跌交错运行。截止 9 月 20 日，废钢价格已较月中下降 60 元/



铸造废钢主要市场行情走势

吨，从目前现货交易的角度来看，市场成交量略显低迷。国庆节前下游补库基本完毕，商家采购意愿不佳，整体成交偏弱，库存依旧维持在正常偏低的水平，批量以直发为主。

● 市场预测

从供需关系来看，本周产量库存双降，整体来看供应有所减少。随着节假日和重要

大会的临近，北方钢厂有限产预期，预计产量将继续下降，而库存将继续消化，综合来看，十月钢价大概率延续震荡上行，建议按需采购，稳健经营。**预计 10 月铸造废钢 3200-3800 元/吨区间运行。**

(来源 中国铸造协会)

新会企介绍

伟源科技有限公司

伟源科技创立于 2018 年 4 月，注册资金 8000 万元，由 1994 年创立的深圳市新宇轩模具有限公司及东莞市伟源五金有限公司扩张生产经营而建立智能自动化生产基地。

公司坐落于益阳高新技术产业开发区，总投资约 3 亿元。2018 年第一期征用地 50 亩，建设配套多个 8000 平米的标准化生产车间，车间均采用国内外先进的生产工艺技术及配套设备，是一家专业从事铝合金压铸、五金模具开发、销售和五金冲压制品、精密机加件及铝合金压铸制品、摩擦搅拌焊接制品研发、生产与销售为一体的高新技术企业。2022 年第二期征用地 30 亩，正在筹建中预计 2022 年 8 月投产。公司的主营业务为新能源汽车、汽车配件、医疗机械配件、通讯基建及家电产品的研发、制造、生产及销售。

公司拥有一批全新的生产设备、检测设备，优秀的技术人才及管理团队等资源。2022 年公司引进 MES 系统，通过开发 MES 系统与金蝶 K3 Cloud、ERP、机加云、考勤系统等数据相互交互、对接，借助自动化和智能

化技术手段，实现车间制造控制智能化、生产过程透明化、制造装备数控化和生产信息集成化。

近两年来，公司注重科技创新投入，以市场为导向，以技术为依托，不断利用新技术和开发新产品，取得了显著的成效。获得 10 项发明专利，9 项实用新型专利，4 项软件著作权。2019 年获得了 IATF16949 汽车质量管理体系认证；2020 年 9 月新认定为“高新技术企业”；2020 年 12 月益阳高新区企业家协会授予“副会长单位”；2021 年 1 月益阳市优化经济发展环境授予“监督测评点”；2021 年获得了“上云上平台”；2021 年获得了湖南省制造业数字化转型“三化”重点项目；2022 年新认定为省“小巨人”企业。

伟源拥有比亚迪、英威腾、麦格米特、欣锁科技、南海华腾、洪尔核能、科陆、开洪汽车的一级供应资质。拥有广汽北汽二级供应资质，并多次被客户评为优质合作供应商。

益阳市红星机械设备有限公司

公司是由原国营湖南省桃江县焦炉煤制气专用设备厂改制后新组建的民营股份制企业。是国内最早专业制造焦化设备的企业，是中冶焦耐工程技术有限公司和中化焦团赛鼎工程技术有限公司（原化工部第二设计研究院）定点生产大型焦化设备的企业。曾先后为国内二百余家企业提供了成套焦化设备还相继出口到日本 JEE、日本 MMC、日本住友金属、印尼德信、印度 JSH、美国、俄罗

斯、墨西哥、加拿大等国家。产品曾获时任总理李鹏的亲笔题词和国务院重大装备办及多部委的嘉奖。已获得省级高新技术企业称号，目前公司员工一百多人，占地 63000 平方米，厂房建筑面积 44000 平方米，总投资 1.2 亿元，设有模具车间、铸造车间、机加工车间、装配车间、制作车间、喷涂车间。公司工程技术人员 38 人，高级技术人员 8 人，年产值达 1.5 亿元。

会员资讯

大国工匠高凤林一走进九方装备

9 月 2 日，首届大国工匠论坛在湖南长沙隆重举行，论坛圆满落幕，9 月 3 日上午，中华全国总工会副主席高凤林，湖南省总工会党组成员、副主席傅箏，中国中车工会主席赵虎，市人大常委会副主任、市总工会主席李余粮以及大国工匠代表一行来到公司，开展技能提升、工艺攻关等方面的交流座谈，为大国工匠与企业工匠人才之间搭建了互动交流、素质提升的广阔平台，公司党委书记资道清，制造中心总监邓元清、工会副主席刘兵等领导全程陪同。



高凤林一行首先参观了公司技术展厅，了解了公司核心文化、发展历程、核心技术及代表产品。随后，在讲解人员的带领下，来到了公司集成部件装配车间、制造中心精制车间及精加车间，参观过程中，通过对公司产品的深入了解，对公司技术发展、产业发展有了更深层次的认识与理解。



期间，公司高级技师高智敏展示了“绝技绝活”数控机床米上刻字，以娴熟的数控功底和精细化的操控能力，充分展示出装备工匠技师风采，也获得了现场参观人员的高

度认可。参观最后，全国劳动模范邹毅带领高凤林一行走进劳模工作室开展交流座谈。



资道清首先对高凤林一行莅临九方装备公司表示热烈欢迎，对上级总工会长期以来

对九方装备集团各项工作的关心和支持表示感谢，同时强调，此次技术攻关交流座谈将会为公司高质量发展、攻破生产技术难题提供有力支撑。

高凤林对此次技术攻关交流作了总结性讲话，并希望后续能够深入交流，对座谈中提出的技术攻关难题进行一对一现场解答。



座谈最后，大国工匠与公司技师及工艺技术人员进行了充分探讨，刘兵重点总结强调，公司工匠要以大国工匠为榜样，大力弘扬执着专注、精益求精、一丝不苟、追求卓越的匠心精神。（来源 株洲九方铸造）

技术讲堂

防止铸件缩孔工艺研究

引言：本项课题研究着重在于从精密铸件中如何防止收缩对合金液膨胀产生形成的集中收缩的补缩，如何有效消除和阻碍收缩对合金液膨胀收缩应力形成产生的集中应力补缩引起的孔隙缺陷以及精密铸件中如何避免通过收缩防止由于收缩过程产生的膨胀气体、包卷气体，如何减少通过收缩排气缺陷等问题，在这几个重要大问题上分别进行系统地分析和引言性的分析研究缩孔缺陷的问题，这也是精密合金铸造及其模具制造生产过程应用设计中，一种较常见存在明显的铸件缺陷。

缩气孔是由金属铸件表面组织在熔水冷絮凝结重晶过程中出现急剧地收缩与变形，且熔融水质得不到对熔融金属液质的及时良好冷却，补充温度后冷凝而产生破裂时产生形成的缩气孔缩孔洞极粗大，所以本文谈谈金属铸件的缩孔缺陷和铸件缩松问题的可能产生的原因机理及其有关防止措施。

一. 铸件结构尺寸和凝固模样设计常见问题

1.1 防止铸件截面尺寸的连续变化和铸件过大截面而变形

如果发现在冷却凝固设计的实际中,发现如果出现铸件截面尺寸连续性的变化现象或者铸件过大,薄一点的截面铸件的冷却凝固速度也通常就比大于其截面相邻两个较为厚的截面铸件的凝固速度,往往也会相对地快的部分低得太多,这样做往往也就会意味着,我们很难能同时的实现这两个铸件截面尺寸连续顺序进行凝固,同时铸件本身也可能将会难于连续的进行补缩。设计及制造产品时则也要首先考虑如何尽量地能尽量避免产生这种凝固现象情况,否则也应能尽量地避免采用冷铁,以最有利于的实现两个以上铸件截面间的有连续性顺序的连续凝固的过程并同时尽可能地利于补缩。

在铸件断面厚度已过或太过于厚时,如果对铸件厚度没有立即采取任何的相应厚度补偿等措施或已经对其断面厚度进行过厚补缩,会出现铸件因厚度补缩带来的一些不良变形情况发生而导致形成缩口孔。

1.2 砂箱问题

在日常生产设计活动中,用户通常为了能大大节省型砂用量或仅只是为了能大大的降低型砂箱体积尺寸和节省设计造型成本等要求,而只习惯使用另一个箱高度较深但不够深的上砂箱,这是通常认为是会直接造成缩松变形等严重缺陷问题出现的一种最为普遍常见到的原因。上料箱深太多过于太浅,会直接造成或降低影响了金属液流的静压应力,以致难以采取措施再去进行补缩,补缩时压力又往往不够,会导致产生缩松缺陷或

堵塞缩松孔,或可使以上二者兼有而为之。如果您确实已遇到了尺寸不得宜且不宜于采用较多深浅的上下箱造型变形的某些实际使用情况。

二. 防止铸件缩孔的措施

2.1 铸件结构要逐渐改进

铸件的内部结构表面壁厚越粗厚,其外部热节之差也越粗大,体积表面上的有害气体收缩气孔的量便会随之越大,就会蒸发太快越难以及时再把这部分有害气体及时的排出,因此表面也更容易形成体积越来越大的气体压缩的气孔。这其中就要求尽量地逐步地消除内部或逐渐的减小内部铸件表面上的外部热节,把铸件热节部位尖角型逐渐地改为小截面圆角形;外部与铸件基体之间形成的与铸件基体壁厚的间隙分布要达到比较地均匀,在铸件与外铸件形成的铸件壁厚与间隙分布相差幅度较大的部件间的连接处,要做到比较平缓地进行过渡接合;如果我们对铸件表面上已设计好了不可完全避免的铸件热节、平面结构凸耳、凸台结构等,则今后又或可采取进一步如采用空心结构、筋条结构等处理方式来尽可能达到或消除的铸件热节部分应力和或尽可能的减轻的铸件质量。

铸件截面上凡有一个较大平面宽度空间的铸件热节部位、宽大空间的铸件平面部位等都最容易产生热涡流,因而使铸件更容易被吸收包卷性气体产生热;金属液料难以直接被铸件充填而渗进到金属铸造和模具结构中造成深腔,铸件结构内部形成的各种盲孔、死角部位等又难以进行充填与排气、容易堆积生成各类包卷性气体,易导致使零件出现了各种的缩孔、缩凹部位及结构缺陷。设计

或制作出该类金属特殊类型铸件时，就要注意重点是考虑应如何巧妙设置在铸件衬内的承浇口位上和溢流器的排放气口位之间的各种合适位置。

2.2 压铸模结构方面的设计改进

如果铸造模具腔内的浇口截面积尺寸变化过小，会导致模具由于受到金属液充填压力的影响，速度的变化过快而可能会同时产生压力的喷射，促使被金属液所充填的包卷面吸入到大量的金属膨胀性气体。因此要做到尽量并适当限度的加大内外两浇口空隙间流体的最小接触半截面积，防止已渗入到内外两个浇口间隙里的金属液质的过早凝结发生凝固，从而尽量防止流体堵塞增压管道的补缩作用通道。要注重适当限度增强其内外两个浇口间隙补缩流体的输送能力和同时合理适度延长其补缩作用的时间。

如果液体导入的内外两浇口位置的相对位置距离与已经开始出现的缩孔、缩凹后的导热节位置距离比较远，需先设法作出适当程度的调整改变将合金液准确的导入至内外两个浇口位置上的相对位置、内外两个浇口分别导入到的合金液体数量和改变由导入内外两浇口液体而进入到型腔流体后的液体流动的方向，需要进行灌注的较多体积的合金液中的中间位置、大平型面铸件时的中间位置、铸件表面质量要求温度也必须较高的时铸件的中心位置、以及大型铸件在难以一次浇注成形时前铸件的中间位置等，要采取措施特别应防止金属液因其过早的热凝固现象而回流以致已完全的堵住了金属分型面进气或排气的通道。

比较小的直径的导热节部位和许多其他的非厚壁部位，可以选择并尽量地设置在模具上方距模具内外浇口边缘之间的距离较为稍远一个点处的一些中间空隙部位上，使之在使这些空隙中间的空隙部位之间，能够分别以另外一种能够适应于在较大高低温度区域上使用的高温金属合金液料来作填充，而这样也就没有那么容易造成在该中间空隙部位上的模具温度过高。若焊缝在模具底部或较厚粗料深处部位的型腔、死角、型腔中部边缘等较薄弱的部位，无法建立合理的排气管道而造成局部焊接排气及凝固气体回流速度的不畅，可以选择直接焊采用排气塞、顶杆、模块或镶拼件等辅助结构以辅助提高排气凝固回流性能。

2.3 解决排气故障

焊接用点接焊冷却装置来加速焊接模具厚壁部位合金液态凝固的回流冷却速度等；用点减压加热法来提高铸件薄壁部位模具温度，使压力信号能够更加有效并快速地传递下去；可以同时考虑用高频超声波技术改变薄壁铸件的充填气体流向和消除涡流卷气，以能进一步有效减小流动阻力甚至也可直接消除薄壁铸件表面的缩水孔。

合理适当的设置溢流槽、排气槽位置、数目比例及尺寸，可以直接帮助用户消除排气槽质量性能不良带来的排气故障现象。尽量适当地采取措施减小铸造机械上的再加工的余量；一般要尽量避免通过重复使用型芯、抽芯等传统铸造加工方式制造出的螺纹尺寸为孔的底孔。如果泄压室内部具有在一个相对较小压力范围里的高压力充满度，使用，由于冷却模具的内外两浇口处的冷却使模具

温度相对均升过低，会导致冷却模具腔内模具的两浇口处材料过早失水凝固。

要经常注意使用循环冷却水器系统和冷却模温机，合理的控制与调节在冷却模具内壁上模具各主要加热元件部位间冷却水的循环冷却温度。如果将冷却的模具温度控制到过高，虽然这样更多有利于合金冷却时补缩与冷却压力的快速有效传递，压铸模具浇注成形时对整个压铸模具浇注表面温度一定要能通过多段喷涂料循环保温加热及通过多段喷吹空气循环过热冷却，以确保进一步有效降低达到对浇注模具表面过热高温冷却部位温度要求时的浇注模具温度，提高对浇注模具范围内的对整个浇注合金液表面进行的循环过热保温冷却和加热降温效率，使现浇的合金液表面的内部温度和模具表面的外部过热高温冷却接近于或同时没有发生冷却凝固，让整个浇注成型合金液都能快速达到高温均匀的快速过热高温冷却加热的良好表面效果，从而保证尽可能的防止表面出现的应力过集中变形及缩孔。

如果把模具温度设定为过低，虽然同样也就能起到暂时的加快合金液料的热冷却或凝固的速度，能达到及时地消除气泡或能够有效的减小热节处的热冷凝封固补缩孔，但这往往都会只是因为温度过早或机械性地封闭破坏了补缩孔压力信号传递的一个快速的传递能量的通道，影响到凝固及补缩孔的密封效果的；同样它也极可能导致不利于涂料体系中挥发的大量水分没有得以及时快速和有效地被去除，增加已经形成了合金液系的包卷性气体水的挥发的几率。这时由于铸铁在整个铸件远离炉室内和浇口处的加热盘节

处表面不仅其表面最容易出现收缩或形成许多尺寸变异较大的压缩孔电加热管可以直接进行加热，或可使用模温机通热油泵等采用其它工艺方法以间接来加热实心模具。为了使能完全消除热节件所要求设计制作出来形状的空心铸件中的空心结构，在空心模具基础上至少还要单独设置了一个凸台。

起热模斜度也不能设置过大，否则也会导致减小或消除热节数的效果。另外，如果是模具长期使用工作中模具变形，产生了模具凸起的部分，导致模具铸件表面发生凹陷造成的，只要立即检修好模具、消除上述模具缺陷部位即可。

三. 结语

缩孔模具缺陷，主要都是指由于熔融合金液结晶时形成的体积的收缩，合金液结晶中被包卷起来的残余气体，和在合金液内溶解下来的金属氢原子被析出来后生成的残余气体等形成的。主要应采取而有效可行的铸造工艺措施其中之一应是要注意尽量设计并加工铸造出没有过热节的、易于充填的铸件；设法有效地加快合金的热冷却与收缩，降低过热节部位的热模具温度。

(来源 第十八届中国铸造协会年会论文集)